

Data:

Fisa masuratori

Persoana care a facut masuratoarea:

Nume:.....

Prenume:.....

Denumire reper:...Arbore intrare Simbol: PRF-2.....

Nr. crt.	Valoare cota indicata pe desenul de executie	Importanta cota	Toleranta		Valoarea masurata	Instrumentul cu care s-a efectuat masuratoarea	Observatii
			Simbol	Valoare			
0	1	2	3	4	5	6	6
1	Φ70-stanga	C	f7	-0.030			
				-0.060			
2	Φ 70- dreapta	C	f7	-0.030			
				-0.060			
3	170	M		+0.2			
				-0.2			
4	298	M		+0.2			
				-0.2			
5	20 canal pana stanga	C	H9	+0.052			
				0			
6	20 canal pana dreapta	C	H9	+0.052			
				0			
7	45	m		+0.15			
				-0.15			
8	270	m		+0.2			
				-0.2			
9	Φ80	m		+0.15			
				-0.15			
10	476	m		+0.3			
				-0.3			
11							
12							

Semnificatie simboluri importanta cota: **C**- critica; **M**-majora; **m**-minora

APROBAT :

Nume:.....

Prenume:.....

Data:.....

SC ROLIX IMPEX SRL

Data:.....

Fisa masuratori

Persoana care a facut masuratoarea:

Nume:.....

Prenume:.....

Nr. crt.	Valoare cota indicata pe desenul de executie	Importanta cota	Toleranta		Valoarea masurata	Instrumentul cu care s-a efectuat masuratoarea	Observatii
			Simbol	Valoare			
0	1	2	3	4	5	6	6
1	Φ125	C	F8	+0106			
				+0.043			
2	Φ136	M		0			
				-0.063			
3	Φ230	C	f8	-0.050			
				-0.122			
4	Φ310	m		+0.2			
				-0.2			
5	Φ170	C	F8	+0.106			
				+0.043			
6	Φ102	m		+0.15			
				-0.15			
7	Φ72	m		+0.15			
				-0.15			
8	38	m		+0.15			
				-0.15			
9	22	m		+0.1			
				-0.1			
10	9	M		+0.1			
				-0.1			
11							
12							

Denumire reper: Flansa Baza V1 Simbol:PF3

Semnificatie simboluri importanta cota: **C**- critica;
M-majora;
m-minora

APROBAT :

Nume:.....

Prenume:.....

Data:.....

SC ROLIX IMPEX SRL

Data:.....

Fisa masuratori

Persoana care a facut masuratoarea:

Nume:.....

Prenume:.....

Nr. crt.	Valoare cota indicata pe desenul de executie	Importanta cota	Toleranta		Valoarea masurata	Instrumentul cu care s-a efectuat masuratoarea	Observatii
			Simbol	Valoare			
0	1	2	3	4	5	6	6
1	Φ310	C	f9	-0056			
				-0.185			
2	Φ354	m		+0.2			
				-0.2			
3	Φ230	C	F9	+0.185			
				+0.050			
4	370	m		+0.2			
				-0.2			
5	547	m		+0.3			
				-0.3			
6	182	m		+0.2			
				-0.2			
7	Φ338	M		+0.2			
				-0.2			
8	40°	M		+20			
				-20			
9	Φ265	m		+0.2			
				-0.2			
10	10°	m		+20			
				-20			
11							
12							

Denumire reper: Carcasa baza Simbol:PF4-0

Semnificatie simboluri importanta cota: **C**- critica;
M-majora;
m-minora

APROBAT :

Nume:.....

Prenume:.....

Data:.....

Data:.....

Fisa masuratori

Persoana care a facut masuratoarea:

Nume:.....

Prenume:.....

Denumire reper: Carcasa baza ans. sudat Simbol:PF4.1-0

Nr. crt.	Valoare cota indicata pe desenul de executie	Importanta cota	Toleranta		Valoarea masurata	Instrumentul cu care s-a efectuat masuratoarea	Observatii
			Simbol	Valoare			
0	1	2	3	4	5	6	6
1	59	m		+0.2			
				-0.2			
2	Φ354	m		+0.2			
				-0.2			
3	Φ230	C	F9	+0.185			
				+0.050			
4	Φ 310	M	F9	+0.185			
				+0.050			
5	Φ338	M		+0.2			
				-0.2			
6	40°	M		+20'			
				-20'			
7	Φ265	m		+0.2			
				-0.2			
8							
9							
10							
11							
12							

Semnificatie simboluri importanta cota: **C**- critica;
M-majora;
m-minora

APROBAT :

Nume:.....

Prenume:.....

Data:.....

Data:.....

Fisa masuratori

Persoana care a facut masuratoarea:

Nume:.....

Prenume:.....

Denumire reper: Flansa inferioara carcasa baza Simbol:PF4.1-1

Nr. crt.	Valoare cota indicata pe desenul de executie	Importanta cota	Toleranta		Valoarea masurata	Instrumentul cu care s-a efectuat masuratoarea	Observatii
			Simbol	Valoare			
0	1	2	3	4	5	6	6
1	Φ302	M		-0.1			
				-0.3			
2	Φ310	m		+0.2			
				-0.2			
3	Φ230	C	F8	+0.122			
				+0.050			
4	6	m		+0.1			
				-0.1			
5	3	m		+0.1			
				-0.1			
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							

Semnificatie simboluri importanta cota: **C**- critica;
M-majora;
m-minora

APROBAT :

Nume:.....

Prenume:.....

Data:.....

Data:.....

Fisa masuratori

Persoana care a facut masuratoarea:

Nume:.....

Prenume:.....

Denumire reper: Cilindru carcasa baza Simbol:PF4.1-2

Nr. crt.	Valoare cota indicata pe desenul de executie	Importanta cota	Toleranta		Valoarea masurata	Instrumentul cu care s-a efectuat masuratoarea	Observatii
			Simbol	Valoare			
0	1	2	3	4	5	6	6
1	Φ302	M		-0.1			
				-0.3			
2	Φ310	m		+0.2			
				-0.2			
3	120	m		+0.2			
				-0.2			
4	60	m		+0.1			
				-0.1			
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							

Semnificatie simboluri importanta cota: **C**- critica;
M-majora;
m-minora

APROBAT :

Nume:.....

Prenume:.....

Data:.....

Data:.....

Fisa masuratori

Persoana care a facut masuratoarea:

Nume:.....

Prenume:.....

Denumire reper: Flansa superioara carcasa baza Simbol:PF4.1-3

Nr. crt.	Valoare cota indicata pe desenul de executie	Importanta cota	Toleranta		Valoarea masurata	Instrumentul cu care s-a efectuat masuratoarea	Observatii
			Simbol	Valoare			
0	1	2	3	4	5	6	6
1	Φ302	m		-0.1			
				-0.3			
2	Φ310	C	f9	-0.056			
				-0.185			
3	Φ310	m		+0.9			
				+0.5			
4	12	m		+0.1			
				-0.1			
5	Φ354	m		+0.2			
				-0.2			
6	Φ338	m		+0.2			
				-0.2			
7							
8							
9							
10							
11							
12							

Semnificatie simboluri importanta cota: **C**- critica;
M-majora;
m-minora

APROBAT :

Nume:.....

Prenume:.....

Data:.....

Data:.....

Fisa masuratori

Persoana care a facut masuratoarea:

Nume:.....

Prenume:.....

Denumire reper: Inel protectierulment axial Simbol:PF 8

Nr. crt.	Valoare cota indicata pe desenul de executie	Importanta cota	Toleranta		Valoarea masurata	Instrumentul cu care s-a efectuat masuratoarea	Observatii
			Simbol	Valoare			
0	1	2	3	4	5	6	6
1	Φ136	C	F7	+0.083			
				+0.043			
2	35	m		+0.1			
				-0.1			
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							

Semnificatie simboluri importanta cota: **C**- critica;
M-majora;
m-minora

APROBAT :

Nume:.....

Prenume:.....

Data:.....

SC ROLIX IMPEX SRL

Data:.....

Fisa masuratori

Persoana care a facut masuratoarea:

Nume:.....

Prenume:.....

Denumire reper: Deflector peleti Simbol:PRf - 9.0

Nr. crt.	Valoare cota indicata pe desenul de executie	Importanta cota	Toleranta		Valoarea masurata	Instrumentul cu care s-a efectuat masuratoarea	Observatii
			Simbol	Valoare			
0	1	2	3	4	5	6	6
1	Φ300	M		+0.2			
				-0.2			
2	Φ70	C	F8	+0.076			
				+0.030			
3	Φ82	m		+0.1			
				-0.1			
4	89	m		+0.1			
				-0.1			
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							

Semnificatie simboluri importanta cota: **C**- critica;
M-majora;
m-minora

APROBAT :

Nume:.....

Prenume:.....

Data:.....

SC ROLIX IMPEX SRL

Data:.....

Fisa masuratori

Persoana care a facut masuratoarea:

Nume:.....

Prenume:.....

Denumire reper: Disc deflector Simbol:PRf - 9.1

Nr. crt.	Valoare cota indicata pe desenul de executie	Importanta cota	Toleranta		Valoarea masurata	Instrumentul cu care s-a efectuat masuratoarea	Observatii
			Simbol	Valoare			
0	1	2	3	4	5	6	6
1	Φ300	M		+0.2			
				-0.2			
2	Φ70	C	F8	+0.076			
				+0.030			
3	Φ125	m		+0.2			
				-0.2			
4	10	m		+0.1			
				-0.1			
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							

Semnificatie simboluri importanta cota: **C**- critica;
M-majora;
m-minora

APROBAT :

Nume:.....

Prenume:.....

Data:.....

Data:.....

Fisa masuratori

Persoana care a facut masuratoarea:

Nume:.....

Prenume:.....

Denumire reper: Inel fixare deflector Simbol:PRf - 9.2

Nr. crt.	Valoare cota indicata pe desenul de executie	Importanta cota	Toleranta		Valoarea masurata	Instrumentul cu care s-a efectuat masuratoarea	Observatii
			Simbol	Valoare			
0	1	2	3	4	5	6	6
1	Φ80	M		-0.020			
				-0.050			
2	Φ70	C	F8	+0.076			
				+0.030			
3	Φ82	m		+0.2			
				-0.2			
4	82	m		+0.2			
				-0.2			
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							

Semnificatie simboluri importanta cota: **C**- critica;
M-majora;
m-minora

APROBAT :

Nume:.....

Prenume:.....

Data:.....

SC ROLIX IMPEX SRL

Data:.....

Fisa masuratori

Persoana care a facut masuratoarea:

Nume:.....

Prenume:.....

Denumire reper: Flansa inf. carcasa role presoare Simbol:PRf – 10.1

Nr. crt.	Valoare cota indicata pe desenul de executie	Importanta cota	Toleranta		Valoarea masurata	Instrumentul cu care s-a efectuat masuratoarea	Observatii
			Simbol	Valoare			
0	1	2	3	4	5	6	6
1	Φ310	C	F9	+0.186			
				+0.058			
2	Φ354	m		+0.2			
				-0.2			
3	Φ318	m		+0.2			
				-0.2			
4	Φ 338	m		+0.2			
				-0.2			
5	8	m		+0.1			
				-0.1			
6	4	m		+0.1			
				-0.1			
7							
8							
9							
10							
11							
12							

Semnificatie simboluri importanta cota: **C**- critica;
M-majora;
m-minora

APROBAT :

Nume:.....

Prenume:.....

Data:.....

SC ROLIX IMPEX SRL

Data:.....

Fisa masuratori

Persoana care a facut masuratoarea:

Nume:.....

Prenume:.....

Denumire reper: Cilindru carcasa superioara Simbol:PRf – 10.2

Nr. crt.	Valoare cota indicata pe desenul de executie	Importanta cota	Toleranta		Valoarea masurata	Instrumentul cu care s-a efectuat masuratoarea	Observatii
			Simbol	Valoare			
0	1	2	3	4	5	6	6
1	Φ310	M		+0.2			
				-0.2			
2	150	m		+0.2			
				-0.2			
3	32	m		+0.1			
				-0.1			
4	80	m		+0.2			
				-0.2			
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							

Semnificatie simboluri importanta cota: **C**- critica;
M-majora;
m-minora

APROBAT :

Nume:.....

Prenume:.....

Data:.....

SC ROLIX IMPEX SRL

Data:.....

Fisa masuratori

Persoana care a facut masuratoarea:

Nume:.....

Prenume:.....

Nr. crt.	Valoare cota indicata pe desenul de executie	Importanta cota	Toleranta		Valoarea masurata	Instrumentul cu care s-a efectuat masuratoarea		Observatii
			Simbol	Valoare				
0	1	2	3	4	5	6		6
1	Φ50 stanga	C	f7	-0.025				
				-0.050				
2	Φ50 dreapta	C	f7	-0.025				
				-0.050				
3	Φ60 stanga	M	F8	-0.030				
				-0.076				
4	Φ60 dreapta	M	F8	-0.030				
				-0.076				
5	80	m		+0.2				
				-0.2				
6	107	m		+0.2				
				-0.2				
7	90	m		+0.2				
				-0.2				
8	374	m		+0.2				
				-0.2				
9								
10								
11								
12								

Denumire reper: Ax role presoare fixe PRF Simbol:PRf – 11.1

Semnificatie simboluri importanta cota: **C**- critica;
M-majora;
m-minora

APROBAT :

Nume:.....

Prenume:.....

Data:.....

SC ROLIX IMPEX SRL

Data:.....

Fisa masuratori

Persoana care a facut masuratoarea:

Nume:.....

Prenume:.....

Nr. crt.	Valoare cota indicata pe desenul de executie	Importanta cota	Toleranta		Valoarea masurata	Instrumentul cu care s-a efectuat masuratoarea		Observatii
			Simbol	Valoare				
0	1	2	3	4	5	6		6
1	Φ90	C	G7	+0.047				
				+0.012				
2	Φ115	m		+0.2				
				-0.2				
3	Φ93.5 stanga	M	H13	+0.5				
				0				
4	Φ93.5 dreapta	M	H13	+0.5				
				0				
5	Φ3.15 stanga	M	H13	+0.18				
				0				
6	Φ3.15 dreapta	M	H13	+0.1				
				0				
7	Φ130	m		+0.2				
				-0.2				
8	32	m		+0.2				
				-0.2				
9	75	M		+0.02				
				-0.02				
10								
11								
12								

Denumire reper: Rola presoare Simbol:PRf – 11.3

Semnificatie simboluri importanta cota: **C**- critica;
M-majora;
m-minora

APROBAT :

Nume:.....

Prenume:.....

Data:.....

SC ROLIX IMPEX SRL

Data:.....

Fisa masuratori

Persoana care a facut masuratoarea:

Nume:.....

Prenume:.....

Nr. crt.	Valoare cota indicata pe desenul de executie	Importanta cota	Toleranta		Valoarea masurata	Instrumentul cu care s-a efectuat masuratoarea		Observatii
			Simbol	Valoare				
0	1	2	3	4	5	6		6
1	Φ90	C	f9	-0.036				
				-0.123				
2	Φ100	m		+0.2				
				-0.2				
3	Φ114	m		+0.2				
				-0.2				
4	Φ62	m		+0.2				
				-0.2				
5	7	m		+0.1				
				-0.1				
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								

Denumire reper: Capac rola presoare Simbol: -PRf -11.4

Semnificatie simboluri importanta cota: **C**- critica;
M-majora;
m-minora

APROBAT :

Nume:.....

Prenume:.....

Data:.....

SC ROLIX IMPEX SRL

Data:.....

Fisa masuratori

Persoana care a facut masuratoarea:

Nume:.....

Prenume:.....

Nr. crt.	Valoare cota indicata pe desenul de executie	Importanta cota	Toleranta		Valoarea masurata	Instrumentul cu care s-a efectuat masuratoarea		Observatii
			Simbol	Valoare				
0	1	2	3	4	5	6		6
1	304	C		+0.2				
				-0.2				
2	374	m		+0.2				
				-0.2				
3	72	m		+0.2				
				-0.2				
4	67.25	M		+0.1				
				-0.1				
5	134	M		+0.2				
				-0.2				
6	278.5	m		+0.2				
				-0.2				
7	81	m		+0.2				
				-0.2				
8	162	m		+0.2				
				-0.2				
9								
10								
11								
12								

Denumire reper: Ax cu role presoare fixe PRF Simbol:PRf – 11.0

Semnificatie simboluri importanta cota: **C**- critica;
M-majora;
m-minora

APROBAT :

Nume:.....

Prenume:.....

Data:.....

Data:.....

Fisa masuratori

Persoana care a facut masuratoarea:

Nume:.....

Prenume:.....

Denumire reper: Sita motoare Simbol:PRf -12

Nr. crt.	Valoare cota indicata pe desenul de executie	Importanta cota	Toleranta		Valoarea masurata	Instrumentul cu care s-a efectuat masuratoarea	Observatii
			Simbol	Valoare			
0	1	2	3	4	5	6	6
1	Φ300	C		+0.2			
				-0.2			
2	Φ70	C	F7	+0.060			
				+0.030			
3	20	M	N9	0			
				-0.052			
4	74.9	M		+0.2			
				0			
5	35	m		+0.1			
				-0.1			
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							

Semnificatie simboluri importanta cota: **C**- critica;
M-majora;
m-minora

APROBAT :

Nume:.....

Prenume:.....

Data:.....